

Общество с ограниченной ответственностью  
«ХИМСЕРВИС-СИБИРЬ»

ОКПД2 20.52.10

Группа Л18  
(ОКС 87.040)

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «ХИМСЕРВИС-СИБИРЬ»

\_\_\_\_\_ С. А. Субочев

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

## **КЛЕИ ПОЛИВИНИЛАЦЕТАТНЫЕ**

**Технические условия**

**ТУ 20.52.10-003-20421672-2022**

Введены впервые

Дата введения « \_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 года

РАЗРАБОТЧИК

Директор ООО «ХИМСЕРВИС-СИБИРЬ»

\_\_\_\_\_ С. А. Субочев

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2022 г.

Новосибирск

2022

Настоящие технические условия распространяются на клеи поливинилацетатные (далее – клеи), перечисленные в таблице 1, предназначенные для склеивания изделий из дерева, бумаги, картона, стекла, фарфора, кожи, тканей, для приклеивания линолеума, облицовочной плитки, керамики, синтетических стеновых покрытий на бумажной основе, стекловолоконных, виниловых и бумажных обоев.

Точное назначение и особенности применения клеев указаны на этикетке и в технической документации на каждую конкретную марку.

Клеи представляют собой дисперсию поливинилацетатную, включающая, в зависимости от конкретного состава, консерванты, пластификаторы, смачивающие и другие функциональные добавки.

Пример условного обозначения клея при заказе:

Клей ПВА ЭКСТРА ТУ 20.52.10-003-20421672-2022.

Все требования настоящих технических условий являются обязательными.

Таблица 1

№№ пп	Марка
1	Клей ПВА ЭКСТРА
2	Клей ПВА универсальный

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Клеи должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и производиться по технологической документации и рецептурам, утвержденным предприятием-изготовителем.

1.1.2 Технические характеристики клеев должны соответствовать требованиям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

№№ пп	Наименование показателя	Норма для марок	
		Клей ПВА ЭКСТРА	Клей ПВА универсальный
1	Внешний вид покрытия	Однородная прозрачная поверхность без посторонних включений. Цвет и прозрачность не нормируется	
2	Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	20	10
3	Условная вязкость при $T^{\circ} (20 \pm 2)^{\circ}C$ , по ВЗ-246 с диаметром сопла 4мм, сек, не менее	50	
4	Прочность при отрыве, МПа, не менее	0,4	

1.1.3 Изготовление клеев должно проводиться средствами, обеспечивающими их качественное производство; контроль и испытания производятся в соответствии с требованиями конструкторской документации и настоящих технических условий.

1.1.4 По показателям безопасности клеи должны соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) Таможенного Союза ЕврАзЭС.

### 1.2 Требования к сырью

1.2.1 Для приготовления клеев должны использоваться сырьевые компоненты, которые отвечают требованиям нормативных документов на эти компоненты, санитарным, противопожарным, гигиеническим и экологическим требованиям, а также требованиям настоящих технических условий.

1.2.2 Сырье, приобретаемое для изготовления клеев, в том числе сырье зарубежного производства, должны иметь сертификаты соответствия или другие документы, подтверждающие их качество и безопасность.